

中国智造 · 服务全球

東谷鋸業

—— 服务于世界智造



谷东锯业（山东）有限公司
Gudong saw industry (shandong) co. LTD

电话：0632-7572888
传真：0632-5392688
手机：13564752837
地址：山东省滕州市开发区腾飞路669号

昆山谷东精密工具科技有限公司
Kunshan Gudong Precision Tools Technology Co., Ltd.

电话：0512-36823221
地址：昆山市花桥经济开发区光明路505号建滔广场1号楼1601室

上海绪奇实业有限公司
昆山谷东精密工具科技有限公司
谷东锯业（山东）有限公司

CONTENTS 目录

- ◎ 企业简介
- ◎ 低碳钢切割锯片
- ◎ 中、高碳钢切割锯片
- ◎ 合金钢、轴承钢切割锯片
- ◎ 钛合金、高温合金及不锈钢切割锯片
- ◎ 密封条切割锯片
- ◎ transfor专用锯片
- ◎ 飞锯
- ◎ 高速钢锯片
- ◎ 金刚石锯片
- ◎ 铝合金锯片
- ◎ 木工锯片
- ◎ 亚克力锯片
- ◎ 瓦楞纸切割锯片
- ◎ 金属陶瓷铣刀
- ◎ 超高速二轴圆锯机（剪刀式）
- ◎ 超高速三轴圆锯机（斜推式）



企业简介

東谷锯业有限公司成立于2003年，专业从事精密锯片的研究、设计、生产、销售和服务为一体的生产型公司，同时为客户提供锯片选择、设备改善方面的技术支持和咨询服务!

公司自成立以来，不断引进德国和日本等世界最先进的研磨和检测设备，为改善和提高产品质量打好坚实的基础，公司主要生产和销售高端的“東谷”品牌的硬质合金圆锯片、金刚石锯片和金属陶瓷圆锯片!

另外，公司于2015年投入成立圆锯机事业部，研发生产高端超高速圆锯机，服务于汽车零部件、工程机械和轴承等行业，技术遥遥领先于同行业务!



低碳钢切割锯片

切割材料：10#钢、20#钢等低碳钢
 刀头材质：金属陶瓷
 锯片齿型：BS、SMS
 使用设备：高速圆锯机



CUTTING MATERIALS: 10 # STEEL, 20 # STEEL AND
 OTHER LOW CARBON STEEL
 BLADE MATERIAL: CERMET
 SERRATED: BS, SMS
 EQUIPMENT USED: HIGH SPEED CIRCULAR SAW MACHINE

常用规格

| 外径D | 刀头厚度B | 钢板厚度b | 内孔d | 齿数Z |
|------|-------|----------|-----|-----------------------|
| Φ250 | 2.0 | 1.7/1.75 | 32 | 60T/72T/80T/100T/120T |
| Φ285 | 2.0 | 1.7/1.75 | 32 | 60T/72T/80T/100T/120T |
| Φ360 | 2.6 | 2.25 | 40 | 60T/72T/80T/100T/120T |
| Φ460 | 2.7 | 2.25 | 50 | 60T/72T/80T/100T/120T |
| Φ485 | 2.7 | 2.25 | 50 | 60T/72T/80T/100T/120T |
| Φ530 | 3.0 | 2.5 | 50 | 60T/72T/80T/100T/120T |

中、高碳钢切割锯片



切割材料：45#钢、55#钢等中高碳钢
 刀头材质：金属陶瓷
 锯片齿型：BS、SMS
 使用设备：高速圆锯机



CUTTING MATERIALS: MEDIUM AND HIGH CARBON
 STEELS, SUCH AS 45 # STEEL, 55 # STEEL
 BLADE MATERIAL: CERMET
 SERRATED: BS, SMS
 EQUIPMENT USED: HIGH SPEED CIRCULAR SAW MACHINE

常用规格

| 外径D | 刀头厚度B | 钢板厚度b | 内孔d | 齿数Z |
|------|-------|----------|-----|-----------------------|
| Φ250 | 2.0 | 1.7/1.75 | 32 | 60T/72T/80T/100T/120T |
| Φ285 | 2.0 | 1.7/1.75 | 32 | 60T/72T/80T/100T/120T |
| Φ360 | 2.6 | 2.25 | 40 | 60T/72T/80T/100T/120T |
| Φ460 | 2.7 | 2.25 | 50 | 60T/72T/80T/100T/120T |
| Φ485 | 2.7 | 2.25 | 50 | 60T/72T/80T/100T/120T |
| Φ530 | 3.0 | 2.5 | 50 | 60T/72T/80T/100T/120T |



合金钢、轴承钢切割锯片 钛合金、高温合金及不锈钢切割片



切割材料: GCr15、40Cr、42Crmo、20Crmo等合金钢及轴承钢材质
 刀头材质: 金属陶瓷
 锯片齿型: BS、SMS
 使用设备: 高速圆锯机

CUTTING MATERIALS: GCR15, 40CR, 42CRMO, 20CRMO ALLOY STEEL
 AND BEARING STEEL MATERIAL
 BLADE MATERIAL: CERMET
 SERRATED: BS, SMS
 EQUIPMENT USED: HIGH SPEED CIRCULAR SAW MACHINE



常用规格

| 外径D | 刀头厚度B | 钢板厚度b | 内孔d | 齿数Z |
|------|-------|----------|-----|-----------------------|
| Φ250 | 2.0 | 1.7/1.75 | 32 | 60T/72T/80T/100T/120T |
| Φ285 | 2.0 | 1.7/1.75 | 32 | 60T/72T/80T/100T/120T |
| Φ360 | 2.6 | 2.25 | 40 | 60T/72T/80T/100T/120T |
| Φ460 | 2.7 | 2.25 | 50 | 60T/72T/80T/100T/120T |
| Φ485 | 2.7 | 2.25 | 50 | 60T/72T/80T/100T/120T |
| Φ530 | 3.0 | 2.5 | 50 | 60T/72T/80T/100T/120T |

切割材料: 钛合金、高温合金、304/316等不锈钢材质
 刀头材质: 硬质合金+PVD涂层
 锯片齿型: SMS
 使用设备: 高速圆锯机

CUTTING MATERIAL: TITANIUM ALLOY,
 HIGH TEMPERATURE ALLOY,
 304 / 316 STAINLESS STEEL MATERIAL
 BLADE MATERIAL: CARBIDE + PVD COATING
 SERRATED: SMS
 EQUIPMENT USED: HIGH SPEED CIRCULAR
 SAW MACHINE



常用规格

| 外径D | 刀头厚度B | 钢板厚度b | 内孔d | 齿数Z |
|------|-------|----------|-----|-----------------------|
| Φ250 | 2.0 | 1.7/1.75 | 32 | 60T/72T/80T/100T/120T |
| Φ285 | 2.0 | 1.7/1.75 | 32 | 60T/72T/80T/100T/120T |
| Φ360 | 2.6 | 2.25 | 40 | 60T/72T/80T/100T/120T |
| Φ460 | 2.7 | 2.25 | 50 | 60T/72T/80T/100T/120T |
| Φ485 | 2.7 | 2.25 | 50 | 60T/72T/80T/100T/120T |
| Φ530 | 3.0 | 2.5 | 50 | 60T/72T/80T/100T/120T |



密封条切割锯片

切割材料：不锈钢橡胶复合材料
 刀头材质：硬质合金
 锯片齿型：B型、BW型
 使用设备：双头锯切机

CUTTING MATERIAL: STAINLESS STEEL RUBBER COMPOSITE
 BLADE MATERIAL: CEMENTED CARBIDE
 SERRATED BLADE: TYPE B, TYPE BW
 EQUIPMENT USED: DOUBLE-HEAD SAWING MACHINE



常用规格

| 外径D | 刀头厚度B | 钢板厚度b | 内孔d | 齿数Z |
|------|---------|---------|------|---------------|
| Φ200 | 1.8 | 1.5 | 25 | 80T |
| Φ255 | 1.8/2.0 | 1.4/1.5 | 25.4 | 80T/100T/120T |
| Φ305 | 2.0 | 1.6 | 25.4 | 100T/120T |

transfor专用锯片



切割材料：不锈钢橡胶复合材料
 刀头材质：整体硬质合金
 锯片齿型：B型
 使用设备：Transfor

CUTTING MATERIAL: STAINLESS STEEL RUBBER COMPOSITE
 BLADE MATERIAL: MONOLITHIC CARBIDE
 SERRATED BLADE: B TYPE
 EQUIPMENT USED: TRANSFOR



常用规格

| 外径D | 刀头厚度B | 内孔d | 齿数Z |
|------|-------|-----|------|
| Φ125 | 1.0 | 25 | 200T |
| Φ130 | 1.0 | 25 | 200T |
| Φ180 | 1.2 | 25 | 200T |
| Φ200 | 1.2 | 25 | 200T |



飞锯

切割材料: Q235B、Q345B、J55等材质
 刀头材质: 硬质合金+PVD涂层
 锯片齿型: BS
 使用设备: 仿型锯



CUTTING MATERIAL: Q235B, Q345B, J55 AND OTHER MATERIALS
 BLADE MATERIAL: CARBIDE + PVD COATING
 SERRATED: BS
 EQUIPMENT USED: COPYING SAW

常用规格

| 外径D | 刀头厚度B | 钢板厚度b | 内孔d | 齿数Z |
|------|-------|-------|-----|-----------------|
| Φ250 | 3.0 | 2.5 | 80 | 54T/64T/72T/84T |
| Φ355 | 3.5 | 2.6 | 80 | 54T/64T/72T/84T |
| Φ380 | 4.0 | 3.2 | 115 | 54T/64T/72T/84T |
| Φ400 | 4.0 | 3.2 | 80 | 54T/64T/72T/84T |

高速钢锯片



切割材料: 不锈钢管、碳钢管等材质
 锯片齿型: BW型
 使用设备: 切管机



CUTTING MATERIAL: STAINLESS STEEL TUBE,
 CARBON STEEL TUBE AND OTHER MATERIALS
 SERRATED: BW TYPE
 EQUIPMENT USED: PIPE CUTTER

常用规格

| 外径D | 刀头厚度B | 内孔d | 齿数Z |
|------|-------|---------|----------------|
| Φ200 | 1.6 | 25.4/32 | 144T/220T/250T |
| Φ250 | 1.6 | 25.4/32 | 144T/220T/250T |
| Φ275 | 2.0 | 25.4/32 | 144T/220T/250T |
| Φ300 | 2.0 | 25.4/32 | 144T/220T/250T |
| Φ315 | 2.0 | 25.4/32 | 144T/220T/250T |
| Φ350 | 2.5 | 25.4/32 | 144T/220T/250T |
| Φ400 | 3.0 | 25.4/32 | 144T/220T/250T |
| Φ450 | 3.0 | 25.4/32 | 144T/220T/250T |



金刚石锯片

切割材料：铝型材、铝棒
 刀头材质：金刚石刀头
 锯片齿型：TP齿
 使用设备：双头锯切机



CUTTING MATERIAL: ALUMINUM PROFILE, ALUMINUM BAR
 BLADE MATERIAL: DIAMOND TIP
 SERRATED BLADE: TP TEETH
 EQUIPMENT USED: DOUBLE-HEAD SAWING MACHINE

常用规格

| 外径D | 刀头厚度B | 内孔d | 齿数Z |
|------|-------|---------|-----------|
| Φ305 | 3.0 | 25.4/30 | 100T/120T |
| Φ355 | 3.2 | 25.4/30 | 100T/120T |
| Φ405 | 3.5 | 25.4/30 | 100T/120T |
| Φ450 | 4.0 | 25.4/30 | 100T/120T |
| Φ500 | 4.4 | 25.4/30 | 100T/120T |
| Φ550 | 4.8 | 25.4/30 | 120T/140T |
| Φ600 | 4.8 | 25.4/30 | 120T/140T |

铝合金锯片



切割材料：铝型材、铝棒
 刀头材质：硬质合金
 锯片齿型：TP齿
 使用设备：双头锯切机



CUTTING MATERIAL: ALUMINUM PROFILE,
 ALUMINUM BAR
 BLADE MATERIAL: CEMENTED CARBIDE
 SERRATED BLADE: TP TEETH
 EQUIPMENT USED: DOUBLE-HEAD
 SAWING MACHINE

常用规格

| 外径D | 刀头厚度B | 内孔d | 齿数Z |
|------|-------|---------|----------------|
| Φ255 | 3.0 | 25.4/30 | 100T/120T |
| Φ305 | 3.0 | 25.4/30 | 100T/120T |
| Φ355 | 3.2 | 25.4/30 | 100T/120T |
| Φ400 | 3.6 | 25.4/30 | 100T/120T |
| Φ405 | 3.2 | 25.4/30 | 100T/120T |
| Φ450 | 4.0 | 25.4/30 | 100T/120T |
| Φ500 | 4.4 | 30 | 100T/120T/144T |
| Φ550 | 4.8 | 30 | 120T/140T |
| Φ600 | 5.0 | 30 | 120T/144T |
| Φ650 | 5.5 | 30 | 120T/144T |
| Φ700 | 6.0 | 38 | 120T/144T |



木工锯片

切割材料：实木、刨花板、胶合板及密度板
 刀头材质：硬质合金
 锯片齿型：TP、AB、BA5齿
 使用设备：推台锯、电子锯、往复锯



CUTTING MATERIAL: SOLID WOOD, PARTICLEBOARD,
 PLYWOOD AND DENSITY BOARD
 BLADE MATERIAL: CEMENTED CARBIDE
 SERRATED BLADE: TP, AB, BA5
 EQUIPMENT USED: A TABLE SAW, AN ELECTRIC SAW,
 A RECIPROCATING SAW

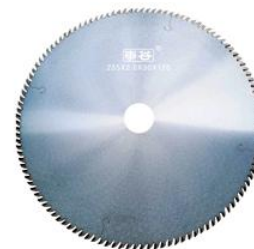
常用规格

| 外径D | 刀头厚度B | 内孔d | 齿数Z |
|-------|---------|---------|-----------------------|
| Φ 120 | 2.8/3.6 | 20/22 | 12+12T |
| Φ 180 | 4.3/5.3 | 45/80 | 36T/40T |
| Φ 250 | 3.0 | 25.4/30 | 60T/72T/80T/100T/120T |
| Φ 300 | 3.0 | 24.5/30 | 60T/72T/80T/100T/120T |
| Φ 350 | 3.5 | 25.4/30 | 60T/72T/80T/100T/120T |
| Φ 400 | 3.5 | 25.4/30 | 60T/72T/80T/100T/120T |
| Φ 350 | 4.4 | 45/75 | 60T/72T/80T |
| Φ 280 | 4.4 | 45/75 | 60T/72T/80T |
| Φ 400 | 4.4 | 45/75 | 60T/72T/80T |

亚克力锯片



切割材料：硬质塑料、亚克力及印刷线路板
 刀头材质：硬质合金
 锯片齿型：AB、BA5齿
 使用设备：推台锯



CUTTING MATERIAL: HARD PLASTICS, ACRYLIC
 AND PRINTED CIRCUIT BOARD
 BLADE MATERIAL: CEMENTED CARBIDE
 SERRATED BLADE: AB, BA5
 EQUIPMENT USED: TABLE SAW

常用规格

| 外径D | 刀头厚度B | 内孔d | 齿数Z |
|-------|-------|---------|-----------|
| Φ 255 | 2.0 | 25.4/30 | 100T/120T |
| Φ 305 | 2.6 | 25.4/30 | 100T/120T |
| Φ 305 | 3.0 | 25.4/30 | 100T/120T |
| Φ 355 | 3.2 | 25.4/30 | 100T/120T |
| Φ 405 | 3.2 | 25.4/30 | 100T/120T |
| Φ 455 | 4.0 | 25.4/30 | 100T/120T |



瓦楞纸纵切圆刀片

国内机型部分

切割材料：纸箱、纸板等纸制品

使用设备：瓦楞纸裁切机

CUTTING MATERIAL: CARTON, CARDBOARD AND OTHER PAPER PRODUCTS

EQUIPMENT USED: CORRUGATED CUTTING MACHINE



常用规格

| 外径D | 刀头厚度B | 内孔d | 外径D | 刀头厚度B | 内孔d |
|------|-------|-----|------|---------|-------|
| Φ200 | 1.2 | 122 | Φ260 | 1.5 | 158 |
| Φ210 | 1.5 | 110 | Φ260 | 1.6 | 168.3 |
| Φ210 | 1.3 | 122 | Φ260 | 1.5 | 170 |
| Φ230 | 1.3 | 110 | Φ265 | 1.4 | 112 |
| Φ230 | 1.5 | 130 | Φ265 | 1.5 | 170 |
| Φ250 | 1.5 | 105 | Φ270 | 1.5 | 168 |
| Φ250 | 1.5 | 140 | Φ270 | 1.5 | 168.3 |
| Φ260 | 1.5 | 112 | Φ270 | 1.6 | 170 |
| Φ260 | 1.6 | 114 | Φ280 | 1.6 | 168 |
| Φ260 | 1.5 | 140 | Φ290 | 1.5 | 112 |
| Φ260 | 1.5 | 158 | Φ290 | 1.5/1.6 | 168 |
| Φ260 | 1.4 | 112 | Φ300 | 1.5 | 112 |

金属陶瓷铣刀



切割材料：模具钢、合金钢、碳钢、不锈钢及铝合金等材质

使用设备：CNC加工中心

CUTTING MATERIAL: DIE STEEL, ALLOY STEEL, CARBON STEEL, STAINLESS STEEL AND ALUMINUM ALLOY AND OTHER MATERIALS

EQUIPMENT USED: CNC MACHINING CENTER



常用规格

| 刃径D | 总长 | 刃长 | 刃数 |
|-----|-----|------|----|
| D3 | 50 | 7.5 | 4F |
| D4 | 50 | 10 | 4F |
| D5 | 50 | 12.5 | 4F |
| D6 | 50 | 15 | 4F |
| D6 | 70 | 18 | 4F |
| D8 | 60 | 20 | 4F |
| D8 | 75 | 24 | 4F |
| D8 | 100 | 24 | 4F |
| D10 | 75 | 25 | 4F |
| D10 | 100 | 30 | 4F |
| D12 | 75 | 30 | 4F |
| D12 | 100 | 30 | 4F |
| D16 | 100 | 30 | 4F |

| | CNC-70 | CNC-100 | CNC-150 | CNC-200 | CNC-300 | |
|----------|---------------------|---------------------|------------------------|------------------------|------------------------|---------------|
| 材料规格 | Φ15-70 | Φ40-Φ100 | Φ75-150 | Φ120-200 | Φ170-300 | |
| 切断范围 | ■15-60 | ■40-80 | 75-120 | 120-160 | 170-220 | |
| 切断长度 | 10(6)-3000 | 10-3000 | 10-3000 | 10-3000 | 20-3000 | |
| 主轴电机动力Kw | 7.5 | 11 | 15 | 22 | 45 | |
| 回转数r/min | 50-200 | 30-160 | 30-100 | 30-100 | 20-80 | |
| 锯切方式 | 剪刀式 | 剪刀式 | 剪刀式 | 剪刀式 | 剪刀式 | |
| 进给速度 | 0-25s | 0-25s | 0-25s | 0-15s | 0-15s | |
| 切断方式 | 送料速度 | 1-18m/min(可调) | 1-18m/min(可调) | 1-18m/min(可调) | 1-18m/min(可调) | 1-10m/min(可调) |
| 单次送料 | 0-500mm(加长可定做) | 0-500mm(加长可定做) | 0-800mm(加长可定做) | 0-1000mm(加长可定做) | 0-1000mm(加长可定做) | |
| 料尾长度 | 90mm+切断长 | 90mm+切断长 | 110mm+切断长 | 130mm+切断长 | 130mm+切断长 | |
| 锯片规格 | Φ285xΦ32x2.0 | Φ360xΦ40x2.6 | Φ460xΦ50x2.7 | Φ630xΦ80x3.4 | Φ960xΦ80x4.2 | |
| 安装孔尺寸 | Φ11x4xΦ63 | Φ12.5x4xΦ90 | Φ21x4xΦ90 | Φ22x4xΦ120 Φ23x4xΦ160 | Φ26x4xΦ220 | |
| 齿数 | 54.60.72.80.100.120 | 54.60.72.80.100.120 | 40.54.60.72.80.100.120 | 40.54.60.72.80.100.120 | 40.50.60.72.80.100.120 | |



-17-



-18-

| | CNC-70 | CNC-100 | CNC-130 | CNC-150 | |
|----------|---------------------|---------------------|------------------------|------------------------|---------------|
| 材料规格 | Φ15-70 | Φ40-Φ100 | Φ75-150 | Φ120-200 | |
| 切断范围 | ■15-60 | ■40-80 | 75-120 | 120-160 | |
| 切断长度 | 10(6)-3000 | 10-3000 | 10-3000 | 10-3000 | |
| 主轴电机动力Kw | 7.5 | 11 | 15 | 22 | |
| 回转数r/min | 50-200 | 30-160 | 30-100 | 30-100 | |
| 锯切方式 | 斜切 | 斜切 | 斜切 | 斜切 | |
| 进给速度 | 0-25s | 0-25s | 0-25s | 0-15s | |
| 切断方式 | 送料速度 | 1-18m/min(可调) | 1-18m/min(可调) | 1-18m/min(可调) | 1-10m/min(可调) |
| 单次送料 | 0-500mm | 0-500mm | 0-800mm | 0-1000mm | |
| 料尾长度 | 20mm+切断长 | 20mm+切断长 | 20mm+切断长 | 20mm+切断长 | |
| 锯片规格 | Φ285xΦ32x2.0 | Φ360xΦ40x2.6 | Φ460xΦ50x2.7 | Φ630xΦ80x3.4 | |
| 安装孔尺寸 | Φ11x4xΦ63 | Φ12.5x4xΦ90 | Φ21x4xΦ90 | Φ22x4xΦ120 Φ23x4xΦ160 | |
| 齿数 | 54.60.72.80.100.120 | 54.60.72.80.100.120 | 40.54.60.72.80.100.120 | 40.54.60.72.80.100.120 | |

